

государственное профессиональное образовательное автономное учреждение
Ярославской области Любимский аграрно-политехнический колледж

СОГЛАСОВАНО

Директор Любимского МУП ЖКХ
Любимского муниципального района
Ярославской области

_____ А.К. Морозов

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОАУ ЯО Любимского
аграрно-политехнического колледжа

_____ А.В. Дмитриев

« _____ » _____ 2017 г.

Основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования
по профессии
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Форма обучения - очная

Квалификации выпускника –

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, уровень
квалификации 3-4 разряд

Газосварщик, уровень квалификации 3-4 разряд

Нормативный срок обучения:
на базе основного общего образования – 10 месяцев

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта профессии среднего профессионального образования по профессии 38.01.02 Продавец, контролер-кассир, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50
02 августа 2013 г. N 723

Организация–разработчик:

государственное профессиональное образовательное автономное учреждение
Ярославской области Любимский аграрно-политехнический колледж

Профессиональная экспертиза:

Наименование организации: Любимское муниципальное унитарное предприятие
жилищно-коммунального хозяйства Любимского муниципального района Ярославской
области

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», реализуемая государственным профессиональным образовательным автономным учреждением Ярославской области Любимским аграрно-политехническим колледжем представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующей профессии (ФГОС СПО).

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки студентов, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Используемые сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППКРС - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии;

МДК - междисциплинарный курс;

ОПОП - основная профессиональная образовательная программа;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль

2. Нормативно-правовые основы разработки ППКРС

Нормативную правовую базу разработки ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» Федеральный закон «Об образовании» РФ от 29.12.2012 г. №273-ФЗ;

1. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 38.01.02 Продавец, контролер-кассир, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 02 августа 2013 г. N 723;

2. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.01.2014 №31 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013г № 464»;

4. Приказ Минобразования России от 29.10.13 №1199 (изменения внесены от 14.05.2014 №518 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

5. Приказ Минобразования России от 02.07.2013 №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное

обучение»;

6. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

7. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

8. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 13 января 2014 г. «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968;

9. Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей СПО на основе ФГОС, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации от 27.08.2009 г.;

10. Письмо Министерства образования и науки РФ от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана НПО/СПО».

3. Общая характеристика ППКРС

ППКРС имеет своей целью развития у обучающихся личностных качеств, а также формирование общекультурных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Целью ППКРС СПО по направлению подготовки в области развития личностных качеств, общих компетенций способствующих их творческой активности, общекультурному росту и социальной мобильности, целеустремленности, организованности, трудолюбия, ответственности, самостоятельности, гражданственности, приверженности этическим ценностям, толерантности, настойчивости в достижении цели.

В области воспитания целью ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является формирование у выпускника социально-ответственного поведения в обществе, понимание и понятие социальных и этических норм умения работать в коллективе.

В области обучения целью ППКРС по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является формирование у выпускника знаний, умений и навыков, необходимых для решения задач профессиональной деятельности, обеспечить контроль уровня освоения компетенций, предоставляя ему возможность выбирать направления развития и совершенствования личностных и профессиональных качеств.

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

4. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

4.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Квалификация выпускника –

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, уровень квалификации 3-4 разряд

Газосварщик, уровень квалификации 3-4 разряд

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

4.2. Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

В результате освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих, обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Таблица 1

ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам,
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВПД 3	Газовая сварка (наплавка).
ПК 3.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять газовую наплавку.

4.3 Характеристика подготовки по специальности

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:
на базе среднего общего образования – 10 месяцев

Квалификация базовой подготовки –

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, уровень
квалификации 3-4 разряд

Газосварщик, уровень квалификации 3-4 разряд

Требования к поступающим на программу:

абитуриент должен иметь среднее общее образование, должен предоставить
соответствующий документ:

– аттестат об среднем общем образовании.

5. Формирование вариативной части ОПОП

Объем часов вариативной части циклов ОПОП распределен следующим образом:

- Общепрофессиональный цикл – 80 часов, в том числе введена учебная дисциплина «Эффективное поведение на рынке труда» в объеме 32 часа;
- профессиональный цикл – 28 часов на изучение теоретической части ПМ

6. Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы

- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- начало учебных занятий – 1 сентября;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы.
- максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Текущий контроль знаний осуществляется в следующих формах: устный опрос, контрольные работы, тесты, лабораторные и практические работы.

Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, устные.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает 2 часа в неделю.

Учебная практика (производственное обучение) представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся. Предусматриваются следующие виды практик: учебная (производственное обучение) и производственная. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Проводится концентрированно.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Учебная практика проводится в учебных лабораториях, мастерских. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности

которых соответствует профилю подготовки студентов, на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями. Студенты, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить учебную и производственную практики в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

По результатам производственной практики формируется аттестационный лист, характеристика, дневник практики. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами. Промежуточная аттестация проводится по окончании каждой дисциплины и междисциплинарного курса (далее МДК). Формами проведения промежуточной аттестации являются: дифференцированный зачет, контрольная и (или) проверочная работа. Все дисциплины, профессиональные модули, МДК и темы МДК, включенные в учебный план, завершаются промежуточной аттестацией, направленной на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

Формой проведения промежуточной аттестации по завершению учебной практики (производственного обучения) является выполнение проверочной работы или контрольного задания.

Система оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся:

-оценка уровня освоения дисциплины - пятибалльная система;

-оценка компетенций - присвоение квалификации по профессии.

Объём времени, отведённый на промежуточную аттестацию, составляет 1 неделю. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта, проверочной работы проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Промежуточная аттестация проводится в форме квалификационного экзамена по окончании изучения ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 в день, освобожденный от учебных занятий.

Самостоятельная работа по дисциплинам и МДК студентов определяется как разница между обязательной и аудиторной нагрузкой, организуется как вид внеаудиторной работы в пределах 36 часовой учебной недели.

7. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная (итоговая) аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Объём времени, отведённый на государственную (итоговую) аттестацию, составляет 2 недели.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах,

дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и государственную (итоговую) аттестацию, образовательным учреждением выдается документ установленного образца (диплом) и присваиваются квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, уровень квалификации 3-4 разряд

Газосварщик, уровень квалификации 3-4 разряд

Обучающимся, не завершившим по различным причинам освоение образовательной программы среднего профессионального образования в полном объеме и прошедшим аттестацию по профессиям ОК 016-94 «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Газосварщик» присваивается уровень квалификации и выдается свидетельство о нем

8. Условия реализации образовательной программы

8.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

8.2 Требования к материально-техническим условиям

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

8.3. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения

Оснащение учебных лабораторий и мастерских:

Оборудование слесарной мастерской:

- комплект учебно-методической документации;
- комплект наглядных пособий;
- сверлильный станок;
- заточный станок;
- станок холоднойковки с оснасткой;
- компрессор;
- столы с тисками;
- комплект резьбонарезного инструмента;
- набор слесарного инструмента;

Оборудование сварочной мастерской для сварки металлов:

- защитные очки для сварки;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки;
- средство защиты органов слуха;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой;
- прямоугольник;
- трубки и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом(выпрямитель; трансформатор; балластный реостат, инвертор
- электрододержатели;
- газосварочный пост(Баллон кислородный, баллон пропан-бутановый, баллон ацетиленовый, редуктор газовый кислородный, редуктор газовый пропановый;редуктор газовый ацетиленовый; газовый рукав 1 класса (длиной не менее 10 м); газовый рукав 3 класса (длиной не менее 10 м); ацетиленовый генератор (ВВ), предохранительный затвор (сухой), предохранительный клапан кислородный; предохранительный клапан горючего газа; горелка сварочная инжекторная с набором мундштуков; ацетилено-кислородный резак; хомутики зажимные; ключи гаечные.